Generated by PDFKit.NET Evaluation

PRODUCTOS ASFÁLTICOS

IMPERPUMA

LÁMINAS DE OXIASFALTO

UNE EN 13707

AENOR Producto Certificado

PRODUCTO

IMPERPUMA P - 3 Y P - 4 son unas láminas a base de oxiasfalto con armadura de polietileno y acabadas en plástico termofusible en ambas caras. La diferencia entre ellas es el mayor peso y espesor de la lámina IMPERPUMA P - 4.
IMPERPUMA AL - 3 es una lámina a base de oxiasfalto, provista de una hoja de aluminio gofrado recubierta en una de sus caras de plástico bituminoso y acabado en plástico antiadherente. La terminación de aluminio puede ser en color natural o rojo teja.
IMPERPUMA V - 3 Y V - 4 son unas láminas a base de oxiasfalto con armadura de fieltro de fibra de vidrio y acabadas en plástico. La diferencia entre ambas, radica en la mayor masa nominal de la lámina IMPERPUMA P-4.

NORMAS

- Cumple con las exigencias del CTE.
- Cumple con los requisitos de la norma UNE-EN 13707.
- Cumple con los requisitos del marcado CE.
- Está en posesión de la marca N de Aenor.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- IMPERPUMA P - 3, P - 4, V - 3 y V - 4 se utilizan en sistemas de impermeabilización tipo multicapa de acuerdo con las membranas PA - 7, MA -2, MA - 3, GA - 2, TA - 1 y PN - 6 de la NORMA UNE 104 - 402.
- IMPERPUMA AL - 3 se utiliza en sistemas de impermeabilización con autoprotección metálica (aluminio), de acuerdo con la membrana MA - 2 de la NORMA UNE 104-402.
- No aplicar por debajo de + 5º C.

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- La superficie del soporte base debe ser uniforme, resistente, lisa, estar limpia, sin salientes ni huecos. Se recomienda dar una capa de emulsión asfáltica IMPERPUMA TIPO E-D, dejándola secar.

APLICACIÓN

- La impermeabilización tendrá una entrega al elemento vertical de al menos 15 cm. sobre la cubierta, con objeto de protegerla en caso de embalsamiento.
- Las láminas se extienden solapando al menos 8 cm. con la contigua.
- La unión de las láminas se realiza con un soplete de gas, fundiendo el plástico de protección y reblandeciendo las capas asfálticas, presionando las zonas de unión con el fin de que las láminas queden bien adheridas.
- Pueden existir dos formas de aplicación de las láminas:
  No adheridas: La lámina se deja suelta sin adherir al soporte. Se efectúan sólo solapes, y se adhiere a los contornos con el soplete.
  Adheridas: La lámina se adhiere totalmente al soporte con el soplete.

grupopuma

Teléfono
de atención al cliente:
901 11 69 12
www.grupopuma.com

REV. 01/08 - Esta versión anula todas las anteriores. Compruebe última versión en la página web.

Click here to unlock PDFKit.NET

Generated by PDFKit.NET Evaluation

PRODUCTOS ASFÁLTICOS

TIPOS DE MEMBRANAS SEGÚN NORMA UNE EN 104-402

SISTEMA	PROTECCIÓN	TIPO	INTERVALO DE PENDIENTES RECOMENDADO EN %	DENOMINACIÓN UNE 104-402	COMPOSICIÓN
ADHERIDO	PESADA	MONOCAPA	MAYOR DE 1	PA-6	(LBM-40)
	PESADA	MULTICAPA	MAYOR DE 1	PA-7	2(LO-40)
	TEJA	MONOCAPA	ENTRE 15 Y 60	TA-1	(LO-30)
	LIGERA	MULTICAPA	MAYOR DE 10	MA-2	(LO-40)+(LO-30/M-NA)
	LIGERA	MULTICAPA	MAYOR DE 1	GA-2	(LO-40)+(LBM-40/G)
NO ADHERIDO	PESADA	MONOCAPA	ENTRE 1 Y 5	PN-1	(LBM-40)
	PESADA	MULTICAPA	ENTRE 1 Y 5	PN-6	2(LO-40)

*Los sistemas adheridos tienen que llevar siempre una capa de imprimación (emulsión o pintura)

NOTA: (LO-30): IMPERPUMA P-3 Y V-3
(LO-40): IMPERPUMA P-4 Y V-4
(LO-30/M-NA): IMPERPUMA AL-3
(LBM-40): IMPERPUMA BM-P4 Y BM-PY4
(LBM-40/G): IMPERPUMA BM-V4/G

DATOS TÉCNICOS DE LAS LÁMINAS ASFÁLTICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NORMA ENSAYO	P-3	P-4	V-3	V-4	AL-3
ARMADURA	—	FILM DE POLIETILENO	FILM DE POLIETILENO	FIELTRO DE FIBRA DE VIDRIO	FIELTRO DE FIBRA DE VIDRIO	NO ARMADA
ACABADO SUPERFICIAL	—	PLÁSTICO TERMOFUSIBLE	PLÁSTICO TERMOFUSIBLE	PLÁSTICO TERMOFUSIBLE	PLÁSTICO TERMOFUSIBLE	PLÁSTICO TERMOFUSIBLE Y ALUMINIO
MASA NOMINAL (KG/M^2)	EN 1849-1	3	4	3	4	3
LONGITUD (m)	EN 1848-1	12	10	12	10	12
ANCHO (m)	EN 1848-1	1	1	1	1	1
COMPORTAMIENTO FUEGO EXTERNO	prEN 13501-5	PND	PND	BROOF (t1)	BROOF (t1)	BROOF (t1)
REACCIÓN AL FUEGO	EN 13501-1	E	E	E	E	E
ESTANQUEIDAD	EN 1928 (A)	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA
RESISTENCIA TRACCIÓN LONGITUDINAL (N/50 mm)	EN 12311-1	200 ± 100	200 ± 100	500 ± 100	500 ± 100	300 ± 50
RESISTENCIA TRACCIÓN TRANSVERSAL (N/50 mm)	EN 12311-1	200 ± 100	200 ± 100	275 ± 100	275 ± 100	300 ± 50
ALARGAMIENTO A LA ROTURA LONGITUDINAL %	EN 12311-1	350 ± 100	350 ± 100	PND	PND	PND
ALARGAMIENTO A LA ROTURA TRANSVERSAL %	EN 12311-1	350 ± 100	350 ± 100	PND	PND	PND
PLEGABILIDAD A 5ºC	EN 1109	NO ROMPE	NO ROMPE	NO ROMPE	NO ROMPE	NO ROMPE
RESISTENCIA A LA FLUENCIA (ºC)	EN 1110	≥70	≥70	≥70	≥70	≥70

ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

Los rollos de IMPERPUMA P-3 y P-4 se almacenarán en lugar seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas en posición horizontal.
Los rollos de IMPERPUMA V-3, V-4 y AL-3 se almacenarán en lugar seco y protegido de la lluvia, el sol el calor y las bajas temperaturas en posición vertical.

– No se apilará un palet sobre otro.
– Se presentan paletizados con 25 rollos por palet.

grupopuma

Click here to unlock PDFKit.NET